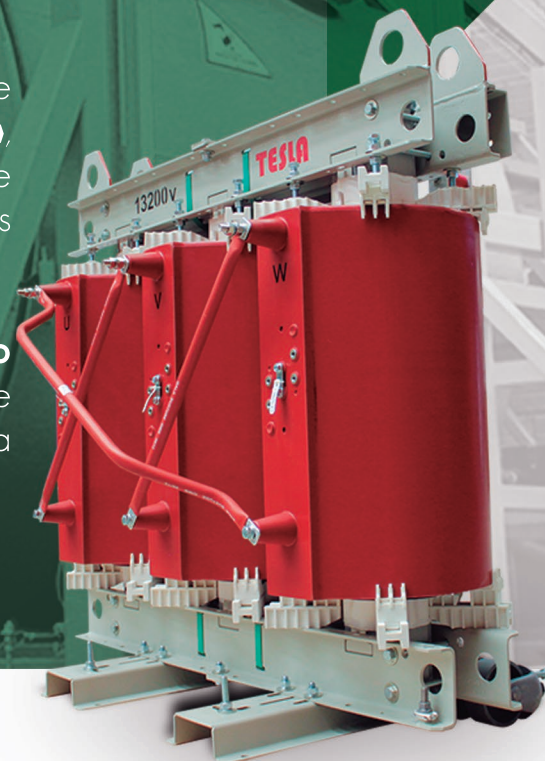


# TRANSFORMADOR SECO CLASE F ENCAPSULADO EN RESINA EPÓXICA

Serie 15 / 1.1 kV y serie 36 / 1.1 kV hasta 5MVA

## Características principales

- Las bobinas son fabricadas en material de **aluminio**, (**a solicitud del cliente se fabrican en cobre**); con aislamientos pre-impregnados **clase F (155°C)**, se bobinan en forma automática formando discos o galletas que le dan una alta resistencia a los esfuerzos eléctricos.
- Las bobinas de media tensión son **encapsuladas en resina epóxica** mediante un proceso de moldeado bajo vacío, estos componentes primero son preparados en tanques de mezclado **bajo condiciones especiales de presión y temperatura**.
- La resina epóxica es un **polímero termoestable** que se endurece cuando se mezcla con un agente catalizador o **«endurecedor»**, logrando en este caso el encapsulado de las bobinas; obteniéndose así un **aislamiento sólido y protección significativa** para los devanados del transformador.
- El proceso de encapsulado se lleva a cabo en **autoclave bajo condiciones similares de presión y temperatura**, el ciclo de polimerización y curado es llevado a cabo en hornos de secado a diferentes rampas de temperatura.

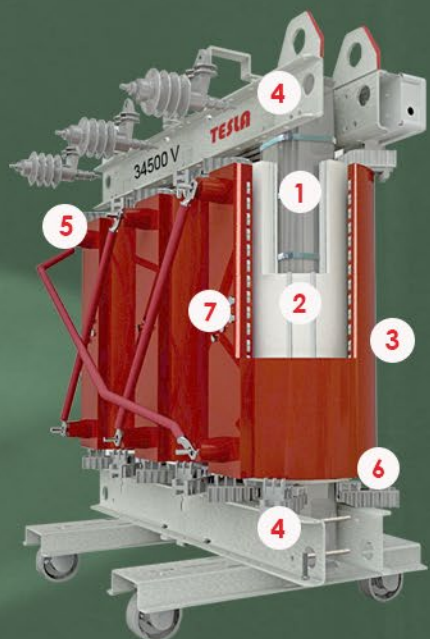


# Atributos principales

- **Son prácticamente libres de mantenimiento** debido a la condición de sus bobinas encapsuladas en resina, son inertes a la corrosión.
- **No requieren fosos de contención de fluidos** ni construcciones civiles especiales.
- Son seguros, confiables, con **mayor eficiencia**, menor consumo de energía al tener pérdidas reducidas en el núcleo y en los devanados.
- No se queman y ante un incendio extremo **son auto extinguidos, no hay riesgo de explosión.**
- **Capacidad para soportar altas sobrecargas** instantáneas de corta duración gracias a la menor densidad de corriente y a la inercia térmica.
- Su diseño es compacto, los transformadores tienen **bajo nivel de ruido**, menor dimensión y peso.
- **Mayor tiempo de vida útil comparado con el Transformador seco abierto**; la resina se considera un material inerte y los devanados primarios y secundarios pueden ser fácilmente reciclados.
- Ideal para zonas húmedas o contaminadas.
- **Son amigables con el medio ambiente**, por sus mejoras en prestaciones ecológicas; fabricados de acuerdo al estándar de **calificación ambiental E2, C2 y F1.**



## Esquema de **Construcción**



1. Núcleo magnético
2. Bobina BT
3. Bobina MT
4. Prensa - Yugos
5. Terminales MT
6. Distanciator de BT y MT
7. Taps de conmutación

